



PERFORMANCE
AND DILIGENCE

Analyse de risques, version aérospatiale



Description

Le risque zéro n'existe pas. Toute bonne démarche de prévention des lésions et des maladies professionnelles repose sur une analyse rigoureuse des dangers et des risques inhérents au travail à accomplir.

Une saine gestion des risques est le fondement sur lequel repose un bon programme de prévention. L'évaluation de nouveaux concepts, la mise en chantier de nouvelles idées ou le monitoring d'opérations courantes, dans tous ces cas, il est nécessaire de recourir à une méthodologie solide puis éprouvée pour identifier, contrôler et, si possible, éliminer les risques potentiels et réels.

Public cible

Responsable en SST, superviseurs, membres du comité du SGS (système de gestion de la sécurité) ou autres intervenants en SST.

Objectifs

Toute bonne analyse doit débuter par une connaissance adéquate des risques et/ou phénomènes dangereux liés au travail. Mais comment repérer les dangers associés aux différents postes de travail?

Cette formation vise à outiller les intervenants pour la réalisation d'une démarche d'évaluation des risques dans leur milieu de travail.

Éléments de Contenu

Sont passés en revue les risques mécaniques, chimiques, électriques, ergonomiques, etc.

On aborde les éléments suivants :

- Qu'est-ce qu'un risque?

- La nature du danger et ses effets sur la santé-sécurité;
- Les principaux éléments de législation qui s'appliquent;
- Quelques outils d'identification et d'évaluation;
- Les bons moyens de prévention;
- MEDA : *Maintenance error decision aid*.

Approche pédagogique

Les exposés théoriques sont complétés par diverses activités d'apprentissage : exercices, études de cas, mises en situation et discussions.

Matériel fourni

- Grilles d'analyse des différents risques;
- Logigramme d'analyse du risque;
- Tableau d'analyse en format Excel [™];
- MEDA (Boeing).

Évaluation

Évaluation des connaissances à l'aide d'un examen.

Durée

4 à 6 heures

La durée de la formation peut différer selon vos besoins lorsque celle-ci est donnée en entreprise.